19 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-266801

Sint. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)11月27日

G 02 B 1/10

A 8106-2K

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

❷発明の名称 反射防止フイルター

②特 願 平2-67459

②出 願 平2(1990)3月16日

②発 明 者 大 脇 泰 人 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電工株式会社内 ②発 明 者 山 中 哲 夫 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号 日東電工株式会社内

⑪出 願 人 日東電工株式会社 大阪府茨木市下穂積1丁目1番2号

明 細 書

1. 発明の名称

反射防止フィルター

2. 特許請求の範囲

透明基材の表面に無機誘電体薄膜から成る反射 防止膜が形成され、更にこの上にふっ素樹脂薄膜 が形成されて成る反射防止フィルター。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、指紋跡が付着しにくく、拭き取り 島い反射防止フィルターに関するものである。

(従来の技術)

OA機器などのディスプレイは、ディスプレイ 要面の反射光により表示が見にくくなるため、従来からCRT、液晶ディスプレイ等の防眩用途と して反射防止フィルターが使われてきた。このフィルターとしては、ガラス板もしくはブラスチック板上に反射防止層として無機多層薄膜を設け、アフィルムに無機多層薄膜を設け、このフィルムを ガラス板、アラスチック板に貼り合わせ、それをディスプレイ前面に設置するタイプ、無機多層膜を設けたプラスチックフィルムを直接ディスプレイ表面に貼り合わせたタイプがある。

これらのフィルターを使うことにより、ディスプレイ表面からの反射光が減少し、眩しさが大幅 に抑制される。

(発明が解決しようとする課題)

これらの反射防止フィルターの表面は手、指に よって触れられる機会が少なくなく、指数跡等が 付着することが多い。

付着した指紋跡等を布、紙等で拭き取ろりとした場合、フィルター表面の反射防止層は、ガラス板表面などと比較して、柔かく傷がつき易いため、強い力で拭き取ることができない。このため、フィルター表面から完全に指紋跡を消去することができず、画面が非常に見づらいという問題点があった。

従って、この発明は相較付着防止効果があり、 しかも相較試き取りの容易な反射防止フィルター を提供することを目的としている。

(鰈 題を解決するための手段)

, , , , , ,

発明者は、上記目的を遊成するため鋭意検討した結果、反射防止フィルターの最外表面を摩擦係数が小さく、滑り性、非粘着性の高いかっ素機能の薄層によって形成すれば、反射防止効果を機能わずに、指紋跡が付着しにくくなり、また、仮りが付着した場合も、小さな力で拭き取りがあるととを知り、この発明を完成するに至った。

すなわち、この発明は、透明基材の表面に単層 もしくは多層の無機誘電体薄膜から成る反射防止 膜が形成され、更にこの上にふっ葉樹脂薄膜が形 成されて成る反射防止フィルターに係るものであ

この発明における基材の例としては、ガラス板単体、プラスチック板単体、ガラス板にプラスチックではなっている合わせたもの、プラスチック板にプラスチックフィルムを粘着層を介して貼り合わせたものなどが挙げられる。各

層の場合は基材の風折率よりも低風折率(通常、 風折率m)が 1.3 ~ 1.5)の材料で形成される。 2 層の場合は基材側から高風折率材料(通常、 m が 1.9 ~ 2.4)/低風折率材料の順に、また 3 層の場 合は基材側から中風折率材料(通常、 m が 1.5 ~ 1.9 /高屈折率材料/低阻折率材料の順に形成さ

各々の無機調覧体薄膜の厚みについては、単層の場合、その光学的膜厚を、たとえば設計被長(A)に対し A/4 、 2 層の場合たとえば基材側の材料から A/2 、 A/4 、 3 層の場合たとえば基材側の材料から A/4 、 A/2 、 A/4 の関係を満たすようにすることが据まれる。

田折率別に無機誘電体薄膜材料を具体的に挙げると、高屈折率材料としては、 ZrO。、 Ta,O。、 TiO。、 ZnS、CeO。 などがある。 中屈折率材料としては、 Al,O。、Y,O。、MgO、CeF。などがある。 また、 低屈折率材料としては、 SiO。、 MgF,、 LiF、 Na, AlF。、NaF などが挙げられる。

更に、この反射防止層の上に設けられるふっ素

々の材料としては、いずれも透明性を有するものであればよく、ブラスチック板の場合、具体的にはポリエステル樹脂、トリアセチルセルロース樹脂(TAC)、ポリカーボネート樹脂、ポリアミド樹脂、アクリル樹脂、ポリイミド樹脂などが挙げられる。これらの材料からなるブラスチック板の厚みとしては、特に限定されないが、一般的に0.5 型~20 型程度であるのがよい。

ガラス板の場合、ソーダライムガラス、カリ・クラウンガラス、ホウケイ酸ガラス、アルミケイ酸ガラス、石英ガラスなどが挙げられる。これらの材料からなるガラス板の厚みとしては、上記プラスチック板と同様である。

また、アラスチックフィルムの場合、材料の具体例はアラスチック板と同様であり、厚みとしては、特に限定されないが、一般的に 25 ~ 200 μm 程度であるのがよい。

樹脂薄膜としては、具体的には、ポリテトラフル
オロエチレン(PTFE)、テトラフルオロエチレン
ンーパーフルオロアルキルピニルエーテル共
体(PFA)、テトラフルオロエチレンーへキサフ
ルオロプロピレン共重合体(FEP)、ポリクフル
オロエチレンーエチレン共重合体(ETFE)、クロトリフルオロエチレン共重合体(ETFE)、クロトリフルオロエチレンカーはで(PVF)、ポリピニリデンフルオライド(PVDF)、ポリピニルフルオライド(PVF)、ポリピニルフルオライド(PVF)、な影響膜の厚みとしては、反射防止膜の反射防止をを振ったい。

(発明の効果)

以上のように、この発明によれば、反射防止フィルターの反射防止膜の表面に、ふっ素樹脂薄膜を設けることにより、表面に相紋跡が付着した場合も、ふっ素樹脂表面の摩擦係数が小さいため、滑り性、

非 粘 着性が高く、強い力をかけずに指紋跡を完全に式 き取ることが可能な反射防止フィルターを提供で きるものである。

(実施例)

以下に、この発明の実施例を記載してより具体的に説明する。

実施 例 1

基 寸の構成をプラスチック板に粘着層を介して プラスチックフィルムを貼り合わせたものにする ため、プラスチック板として厚さ 8 20 0 透明アク リル樹脂板、プラスチックフィルムとして厚さ 100 μm の透明なポリエチレンテレフタレート (PET)フィルムを用いた。

とのPETフィルムの片面に反射防止膜として、電子銃式真空蒸着法により、厚さ 124 7章の ZrO。 離 および厚さ 87 nm の SiO。膜を駆次形成した。

つぎに、このSiO。膜上に抵抗加熱式真空蒸着 法により膜厚 5 nm の P F A 薄膜を形成した。この 後、 P E T フィルムの他面に透明粘着列によりす 板 クリル樹脂を貼り合わせることによりこの発明の 反射防止フィルターを得た。

この反射防止フィルターは、液長 400~700 nm の可視光の平均反射率が、約1.0%と PFA 薄膜を設けていない反射防止フィルター (可視光線平均反射率約0.9%)と比較しても反射防止効果は損なわれてからず、指紋跡のガーセによる試き取りでも容易に指紋跡を消去することができた。

厚さ100μmの透明 T A C フィルムの片面に、実施例1と同様にして膜厚 75 nm の Y 1 O 1 膜、膜厚 110 nm の TiO 1 膜 なよび膜厚 87 nm の SiO 1 膜を膜次形成し、次いで、 SiO 1 膜上に膜厚 10 nm の P T F E を形成し、更に この T A C フィルムの他面に透明粘着刷により、厚さ 3 mmの透明な T クリル樹脂板を貼り合わせることにより、この発明の反射防止フィルターを得た。このフィルターの可視光平均反射率は約 0.6 %で、指数跡付着防止層の P T F E 輝膜のない反射防止フィルター(可視光線平均反射率約 0.58 %)と比較しても、大きく劣 5 ず、指数跡の付着が起こりづらくなった。

PAGE ELANA USANO,